

一. 一般警告和注意事項

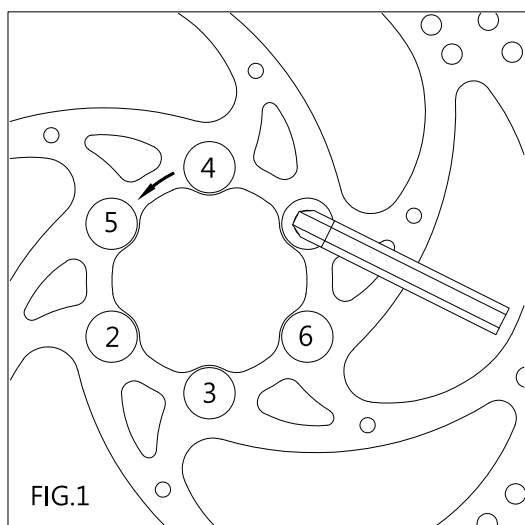
- a. BENGAL 油壓碟煞是專門設計供自行車所使用，若用在其他種類的車輛上，BENGAL 將無法針對其安全性作擔保，不正確的安裝將可能導致意外傷害的發生。
- b. 騎乘自行車前，務必先檢查剎車系統是否正常運作、來令片是否需要更換，騎乘請務必戴上安全帽。
- c. 了解如何操作自行車剎車系統是很重要的，任何不恰當的使用都有可能造成剎車失控、意外、甚至身體傷害，因此在騎乘前，必須先對正確使用方式有充分的了解。
- d. BENGAL 油壓碟煞提供剎車制動力性能較高，請在平面道路先測試你的碟煞，直到你適應這樣制動力。若你將你的自行車借給他人，請確保他們也在騎乘前適應這樣制動力。
- e. 一般剎車使用時，卡鉗及碟盤會產生高溫，請不要碰觸，以免造成傷害，若需整修時務必等卡鉗及碟盤冷卻後再進行。
- f. 組裝時須由專業合格的技師，並使用正確的工具進行安裝。

二. 安裝與調整

所需工具：T25 梅花板手，2 - 3 - 4 - 5mm 內六角板手。

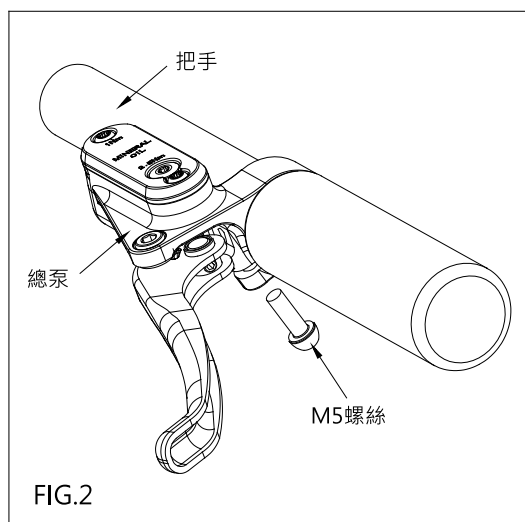
● 碟盤安裝

- 1) 使用酒精擦拭碟盤以及花鼓安裝表面。
- 2) 將碟盤放置於花鼓的安裝平面上，並確認碟盤上箭頭所指方向同於車輪前進的旋轉方向。
- 3) 用 T25 梅花板手將 M5 碟盤螺絲依序相對位置交替鎖緊於花鼓上，鎖緊扭力 6~8Nm (53 ~ 71 in.lbs) (FIG.1)。



● 總泵安裝

- 1) 使用 4 mm 內六角板手將總泵 M5 螺絲鎖附位置於把手上，調整至適當角度及位置後，以 4~6Nm (35~53 in.lbs) 扭力鎖緊 (FIG.2)。



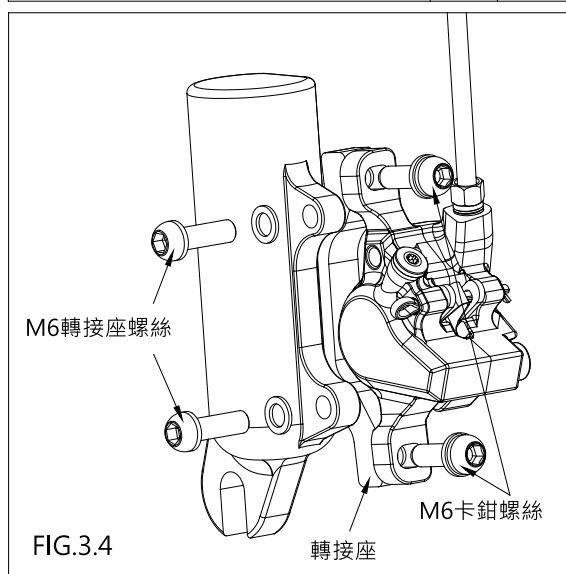
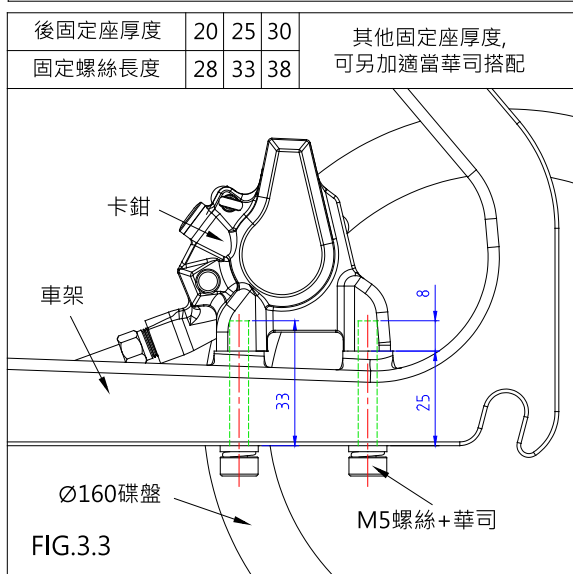
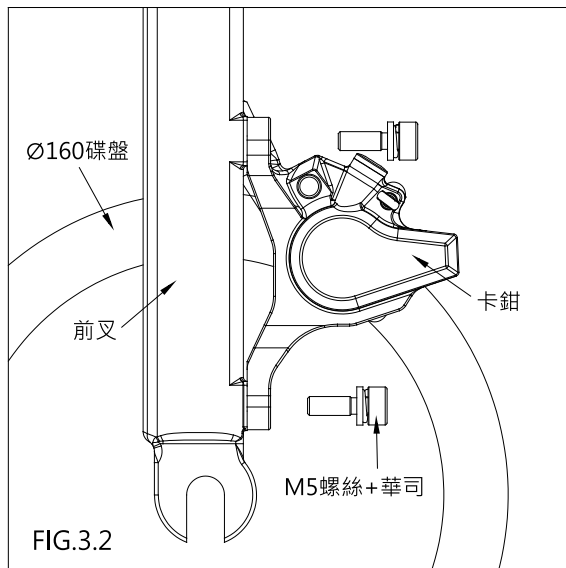
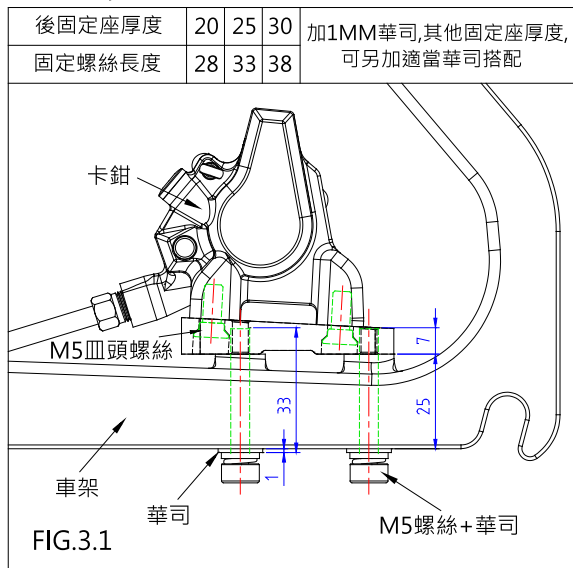
● 轉接座安裝

- 1) 安裝 BENGAL flat mount 油壓式碟煞時，需預先以 M5 專用皿頭螺絲，將符合規格之轉接座鎖接在卡鉗上，鎖緊扭力 5~7 Nm (44~61 in.lbs) (FIG.3.1)。

註：BENGAL flat mount 油壓式碟剎配合轉接座，可安裝於 Flat mount (70mm&34mm)規格的前叉與車架上，若拿掉轉接座，則可直接安裝於 flat mount 規格的前叉與車架上(FIG.3.2-3.3)。

- 2) 安裝 BENGAL post mount 油壓式碟煞時，需預先以 M6 轉接座螺絲&華司，將符合規格之轉接座鎖接在前叉或車架上，鎖緊扭力 8~10 Nm (71~89 in.lbs) (FIG.3.4)。

註：BENGAL post mount 油壓式碟剎配合轉接座，可安裝於國際標準規格(51mm)的前叉與車架上，若拿掉轉接座，則可直接安裝於 post mount 規格的前叉與車架上。



● 卡鉗安裝

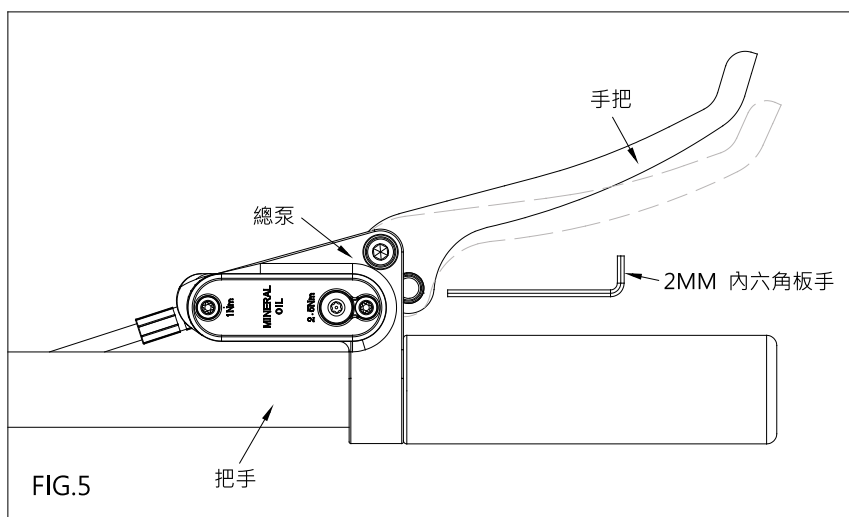
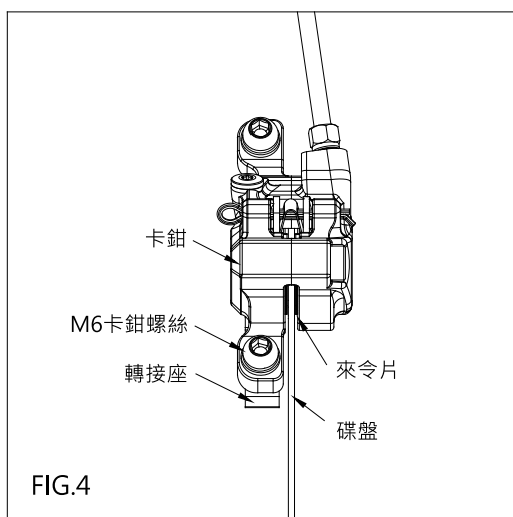
- 1) flat mount 規格以 M5 卡鉗螺絲+華司，將卡鉗安裝於前叉或車架上，但不要鎖緊，使卡鉗能夠自由左右調整其位置 (FIG.3.1-3.2-3.3)。

註：車架後輪使用之 M5 卡鉗螺絲+華司之長度，需搭配車架後固定座厚度不同選配，可加上 1 或 2.5mm 華司調整搭配，防止鎖附有效牙尺寸不足或超過，直接鎖附有效牙尺寸控制在 8mm(FIG.3.3)，另轉接座鎖附有效牙尺寸控制在 7mm(FIG.3.1)。

- 2) post mount 規格以 M6 卡鉗螺絲+華司，將卡鉗安裝於轉接座上，但不要鎖緊，使卡鉗能夠自由左右調整其位置(FIG.3.4)。

● 碟剎定位調整

- 1) 作動手把數次之後握住手把，使卡鉗夾緊碟盤並調整卡鉗於碟盤中間位置後(FIG.4)，再鎖緊 M5 卡鉗螺絲(flat mount 規格)，鎖緊扭力 5~7 Nm(44~61 in. lbs)。再鎖緊 M6 卡鉗螺絲(post mount 規格)，鎖緊扭力 8~10 Nm(71~89 in. lbs)。



- 轉動輪子若產生異音或不正常之摩擦，則必須鬆開 M5(flat mount 規格)或 M6(post mount 規格)卡鉗螺絲，並重覆上述(1)步驟，重新調整卡鉗位置，若輪子能自由轉動而無前述現象，即為安裝完成(FIG.4)。手把與把手之握距以 2mm 六角板手調整至個人所需之握距(FIG.5)。

注意事項：建議先以慢速騎乘適應此剎車系統後，再做其他方式之騎乘。

三. 更換來令片

來令片及碟盤需要保持乾淨避免接觸任何的油污，若不慎沾污，請立即更換新的來令片，若碟盤有油污則應該用洗滌劑溶液清洗，徹底清洗和乾燥，來令片是特別訂製來對應 BENGAL 的油壓剎車系統達到最佳使用。

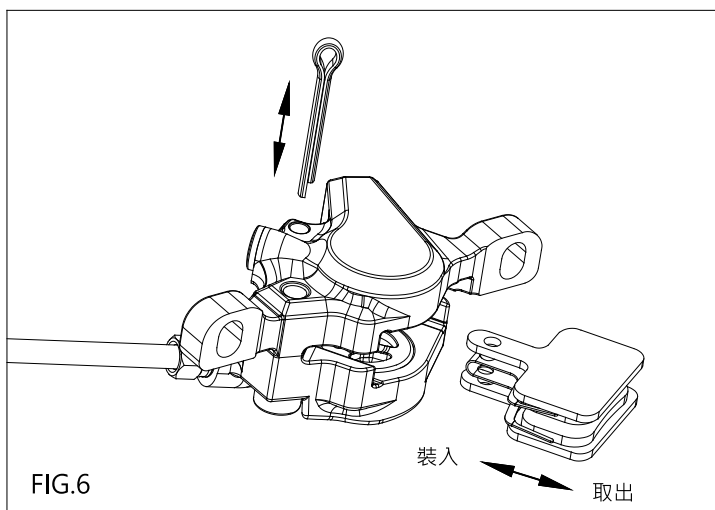
● 拆卸來令片

- 鬆開卡鉗螺絲，將卡鉗卸下。
- (FIG.6)碟刹的來令片&彈片是由插銷做固定，拆卸來令片&彈片，要先取出插銷。
- 建議可使用六角板手輕輕地把來令片&彈片推出來。
- 請清潔卡鉗及活塞，活塞確認無汙染物後，始可使用工具由活塞中心處將活塞平穩緩慢推回定位。

- 將來令片&彈片對應正確排列方向(FIG.6)。
- 把來令片&彈片放置到卡鉗裡，使來令片&彈片與卡鉗上的插銷孔對齊(FIG.6)，插入插銷後並折彎最長一端約45°，防止脫落。

備註

- 新的來令片需要 10 次以上完全剎車，直到最佳制動力。
- 來令片若磨耗至 2.5mm 總厚度應更換。

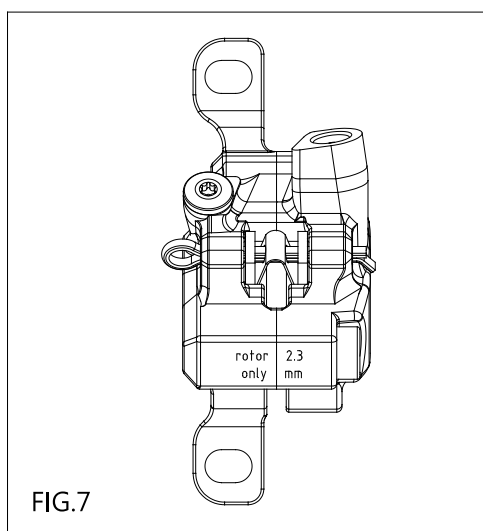


四. 剎車油添加與更換之注意事項

- a.當手握感不夠紮實，但整組剎車油路無異常現象時，可能因內部剎車油不足所致，所以必須補充剎車油，手握感紮實後才可使用。
- b.剎車油至少一年更換一次，以確保剎車性能。
- c.ARES 系列限定使用礦物油之剎車油(不可混用其他油系)。
- d.更換剎車油時請避免油漬碰觸到身體或來令片及其他零組件，若不慎碰觸身體時應立即用酒精清洗乾淨，其他零組件碰觸到剎車油時，務必將剎車油擦拭乾淨。
- e.更換下來之剎車油請交由回收單位處理。

五. 其它注意事項

如果有“ 2.3mm rotor only” 標示在你油壓碟煞的卡鉗上(FIG.7)，請根據原廠配置來確保更換你的來令片和碟盤。你可以在 BENGAL 的網站上找到更多關於 2.3mm 碟盤的資訊。



碟盤更換:

2.3mm 厚度的碟盤若磨耗至 1.9mm 厚度應更換。

1.8mm 厚度的碟盤若磨耗至 1.5mm 厚度應更換。



www.bengalperformance.com.tw